

	Procédé	Clients	Spécification client	Limitations (autorisé seulement pour:)
SOUUDURE	Soudure par résistance par points et à la molette (Resistance welding)	AIRBUS	ADET0202 AIPS.01.04.004	Machine Points N°1:P200 ST N°650 340 Titane EP.0.4 à 2 mm Inox/Inconel EP.0.4 à 2 mm Aluminium EP.0.4 à 1.6 mm Machine Points N°2:SCIAKY P200STK N701363 Inox/Inconel EP.0.7 à 2.5 mm Machine Molette N°1 :M250STI N°850152 Titane EP.0.3 à 2.5 mm Inox/Inconel EP.0.3 à 2.5 mm Aluminium EP.0.3 à 2.5 mm Machine Molette N°2: SCIAKY M300STK N°661595 Titane EP.0.3 à 1.3 mm Inox/Inconel EP.0.3 à 2.5 mm
		AIRBUS HELICOPTERS	IGC.04.62.162	NA
		SAFRAN NACELLES	DMP40	Soudure par points: Titane EP:0,4mm à 2mm
	Soudage généralités - Tous matériaux (General requirements on welding all materials)	AIRBUS	ADET0074 AIPS.01.04.001 AIPI.01.04.001	Pièces de casses 2 et 3 (pour AIPS/AIPI) Alliages de Ti, Al et inox (pour ADET)
	Soudage TIG (Tig welding)	AIRBUS	ADET0203 AIPS.01.04.008 AIPI.01.04.008	NA
		AIRBUS HELICOPTERS	IFMA853	NA
		SAFRAN NACELLES	BLRE073101 Pr4010 HPTR0142	Mise en œuvre du procédé avec poste à souder TIG024 uniquement
Brasage des matériaux métalliques (Brazing of Metallic Materials)	AIRBUS	AIPS.01.04.017	NA	
Procédé manuel de soudage avec électrode enrobée et oxyacétylénique de brasage et soudobrasage (Manual processes for arc welding with coated electrodes and oxyacetylene welding, brazing and braze welding)	AIRBUS	ADET0207	NA	
DECOUPE	Détourage final des tôles minces en alliages d'aluminium (Final routing of aluminium alloys sheets by laser cutting)	AIRBUS	ADET0223	laser BYSTRONIC 2D: Pièces de classe 2S et 3 Aluminium série 2000 EP.1,0 à 1,8 mm Découpe sans reconditionnement laser PRIMA N°114 - 2D et 3D Pièces de classe 2S et 3 Aluminium série 6XXX EP.0,8 mm Découpe sans reconditionnement laser PRIMA N°95 - 2D et 3D Pièces de classe 2S et 3 Aluminium série 6XXX EP.0,8 mm Découpe sans reconditionnement
		AIRBUS	AIPS.03.09.001 AIPI.03.09.002	laser PRIMA N°114: Découpe 2D et 3D Pièces de classe 2S et 3 > Inox: 0,4 à 2,0 mm > Inconel 625: 0,8 à 1,6 mm > Titane: 0,5 à 1,6 mm Découpe sans reconditionnement laser BYSRONIC: Découpe 2D Pièces de classe 2S et 3 > Acier 0,8 à 1,5 mm > Inox 0,4 à 3 mm > Titane 0,5 à 3 mm > Inconel 0,4 à 1,6 mm
	Découpe laser (Laser cutting)	AIRBUS HELICOPTERS	IFMA804	Laser PRIMA N°114: Découpe 2D et 3D Pièces de classe 2 et 3 Classe secondaire (2et 3 suivant EP04-06, et 3 suivant HP020-0005), > Aluminium: EP.0,6 à 3,0 mm SANS reconditionnement Laser Bystronic: Découpe 2D Pièces de classe 2 et 3 Classe secondaire (2et 3 suivant EP04-06, et 3 suivant HP020-0005), Aluminium : EP.0,6 à 3,5 mm Inox: EP.0,6 à 2,5 mm Titane: EP. 0,4 à 2,5 mm Laser PRIMA N°95: Découpe 2D et 3D Pièces de classe 2 et 3 Classe secondaire (2et 3 suivant EP04-06, et 3 suivant HP020-0005), > Aluminium: EP.0,6 à 3,0 mm SANS reconditionnement
		LATECOERE	DGQT0830115	pièces F7X (voir liste) Inox épaisseur 1 & 1,5 mm ; Titane T40 épaisseur 0,8 & 1 mm non soumises en fatigue.

	Procédé	Clients	Spécification client	Limitations (autorisé seulement pour:)
DECOUPE	Découpe laser (Laser cutting)	SAFRAN NACELLES	BLRG090101	Laser BYSTRONIC : Découpe 2D > Inox austénitique : type 1 [0,4 à 0,8] mm / type 2 [0,4 à 2,5] mm > Titane: type 1 [0,4 à 1,0] mm et [1,6 à 2,5] mm/ type 2 [0,4 mm à 3,2] mm > Acier: Type 2 [1,0 à 1,6] mm > Inconel: Type 1 & 2 [0,8 à 1,8] mm Laser PRIMA N°114: Découpe 2D et 3D > Titane: type 2 [0,2 à 1,6] mm > Aluminium: type 2 [1,35 à 1,85] mm > Inox: type 1 [0,8 à 1,2] mm
	TRAITEMENTS THERMIQUES	Traitement thermique du titane et des alliages de titane (Heat treatment of titanium and titanium alloys)	AIRBUS	AIPS.04.02.001 AIPI.04.02.001
AIRBUS HELICOPTERS			NA	Four Thermidor
LATECOERE			DGQT 0.8.3.0001 DGQT 1.0.0.12 GQT 0.4.2.0388	détente titane sur T40 four THERMIDOR
SAFRAN NACELLES			BLRE000501 BLRE000101 BLRE020001	Détente (four thermidor)
Traitement thermique des matériaux métalliques - Généralités (Heat treatment of metallic materials - General)		AIRBUS	AIPS.04.00.000	NA
Traitement thermique des alluminium et des alliages d'aluminium (Heat treatment of aluminium and aluminium alloys)		AIRBUS	AIPS.04.01.001 AIPI.04.01.001	NA
		AIRBUS HELICOPTERS	IFMA861	NA
		LATECOERE	DGQT0420376 DGQT1000031	Trempe et revenu (four CFR et Ripoche uniquement)
		SAFRAN NACELLES	Pr-0011 BLRG000201	Four CFR et Thermidor
TRAITEMENT DE SURFACE		Séchage accéléré des peintures (Accelerated drying of paints)	AIRBUS	ADET0039
	Application des peintures structurales (Application of structural paints)	AIRBUS	ADET0071 AIPS.05.02.009 AIPI.05.02.009	NA
		AIRBUS HELICOPTERS	IFMA389 IFMA195 IFMA447-10/-20/-30/-40/-50	NA
		LATECOERE	DGQT0420196 DGQT0420385 DGQT0420286	NA
		SAFRAN NACELLES	HPTR0015	Peinture sur pièces sablées en titane et acier uniquement pour gamme P99+PAC33+PU66
		Passivation des aciers inoxydables (Passivation of corrosion resistant steel)	AIRBUS	ADET0268 AIPS.02.05.005 AIPI.02.05.005
	AIRBUS HELICOPTERS		IFMA805	Aciers austénitiques
	LATECOERE		DGQT0830014 DGQT0420074	NA
	SONACA		NE40-081	Pièces de petites tailles
	SAFRAN NACELLES		HPTR0087 Pr1050	Inox austénitiques
	Chromatation des alliages d'aluminium (Chemical conversion coating)	AIRBUS	AIPS.02.05.001 AIPI.02.05.001	NA
		AIRBUS HELICOPTERS	IFMA866 ER070-09-30	NA
	Retouche par chromatation	LATECOERE	DGQT0420186	NA
	Sablage sec (dry blasting)	AIRBUS	AIPS.02.02.002 AIPI.02.02.002	titane, acier et inox avec RM<1500MPa
		SAFRAN NACELLES	Pr-1800 (IN1800) HPTR0043 HPTR0089	Autorisé sur pièces en titane et acier
	Décapage du titane et des alliages de titane (Pickling of titanium and its alloys)	AIRBUS	AIPS.09.02.005 AIPI.09.02.005	NA
	Décapage du titane et des alliages de titane (Pickling of titanium and its alloys)	AIRBUS HELICOPTERS	NA	NA
	Décapage des aluminium et des alliages d'aluminium (Pickling of aluminium and its alloys)	AIRBUS HELICOPTERS	NA	NA
	Décapage des inox (Pickling of steel and its alloys)	AIRBUS HELICOPTERS	NA	NA
	Protection de la surface de fixations et de produits d'étanchéité par application de vernis (Surface protection of fasteners and sealants by application of varnish)	AIRBUS	AIPS.05.05.003 AIPI.05.05.003	Utilisation de la brosse uniquement
ASSEMBLAGE	Emmanchements durs pour l'assemblage d'éléments - contraction à l'azote liquide (Shank hard for assembling elements - contraction with liquid nitrogen)	AIRBUS HELICOPTERS	IFMA169	Classe sécurité 2
	Application des mastics (Application of sealants)	AIRBUS	ADET0082 AIPS.05.05.001 AIPI.05.05.001	NA
	Application des mastics de faible adhérence (Application of low adhesion sealants)	AIRBUS	AIPS.05.05.008	NA

	Procédé	Clients	Spécification client	Limitations (autorisé seulement pour:)
ASSEMBLAGE	Rivetage structural (structural riveting)	AIRBUS	ADET0078	Rivetage multifrappe et au cè de rivets en alliage d'aluminium Ø < 4,8 mm et monel Ø<3,02 mm
		AIRBUS HELICOPTERS	IGC04.62.100 IFMA297 IFMA588	NA
	Installation de rivets pleins (Installation of solid rivet)	AIRBUS	AIPS.01.01.004 AIPI.01.01.004	Rivetage manuel (cè et pistolet multifrappe)
	Installation des Boulons et rivets aveugles- type Pull - (Installation of Blind Bolts and Blind Rivets - Pull-type -)	AIRBUS	AIPS.01.02.013 AIPS.01.02.013	NA
	Métallisation (Electrical bonding)	AIRBUS	ADET0114 AIPS.07.01.006 AIPI07.01.006	NA (AIPS) TYPE 1 à 5 (ADET)
	Montage humide des fixations (Wet installation of fasteners)	AIRBUS	AIPS.05.05.004 AIPI.05.05.004	NA
	Application des composés de jointoiment non durcissant (Application of non hardening jointing compounds)	AIRBUS	AIPS.05.05.006	NA
	Scellement des bagues et rotules par loctite (Bonding of bearings and bushes by anaerobic compound)	AIRBUS	ADET0033 AIPS.03.03.014 AIPI.03.03.014	NA
	Installation de fixation à tige filletées parallèles (Installation of parallel shank threaded fasteners)	AIRBUS	AIPS.01.02.022 AIPI.01.02.022	NA
	Généralités sur l'installation d'éléments de fixation (General assembly and installation of fasteners)	AIRBUS	AIPS.01.02.017 AIPS.01.02.017	NA
	Installation des boulons aveugles filetés (Installation of blind bolts threaded type)	AIRBUS	AIPS.01.02.015 AIPS.01.02.015	NA
	Couple de serrage (Bolt torque tightening)	AIRBUS	AIPS.01.02.008 AIPI.01.02.008	NA
	Préparation de trous dans des matériaux métalliques pour pose de fixation (Preparation of holes in metallic materials for fastening)	AIRBUS	AIPS.01.02.003 AIPI.01.02.003	NA
	Installation des boulons cylindriques de cisaillement (Installation of cylindrical shear bolts)	AIRBUS	ADET0029	NA
	Couple de serrage de la boulonnerie structurale (Structural bolt tightening torques)	AIRBUS	ADET0030	NA
	Montage des fixations aveugles (Installations of blind fasteners)	AIRBUS	ADET0134	NA
	Collage non structural (Non-structural Adhesive bonding)	AIRBUS	AIPS.06.02.002 AIPI.06.02.003	NA
		AIRBUS HELICOPTERS	FMA220 DHN1-019 IFMA328 (-10 et -20)	NA
	Sertissage des raccord Wiggins	AIRBUS	ASNA3702-32 ASNA3711-32	NA
	Mechanical surface preparation of nonstructural adherend prior to adhesive bonding	AIRBUS	AIPS06-01-004 AIPI06-01-004	NA
	Calage liquide (liquid pitch)	LATECOERE	DGQT0.4.4.0123 DGQT1700091	NA
	Installation de bagues, roulements et rotules par sertissage (Installation of bearing, spherical bearing and bushes by swaging)	AIRBUS	ADET0191	Sertissage de rotule sans bague intermédiaire
	LABORATOIRE	Determination of the completeness of cure of organic coatings	AIRBUS	AITM 1-0024
Titration of sulphuric and tartaric acid in anodizing electrolytes		AIRBUS	AITM 3-0030	NA
Determination of chloride contaminations in surface treatment baths		AIRBUS	AITM 3-0035	NA
Microbiological monitoring of TSA anodisation baths bait substrates		AIRBUS	AITM 7-0008	NA
Detection of fungal contamination in TSA anodisation baths vitality test		AIRBUS	AITM 7-0009	NA
Anodizing of aluminium and its alloys - Determination of mass per unit area (surface density) of anodic oxidation coatings - Gravimetric method		AIRBUS	ISO 2106 (EN12373-2 withdrawn)	NA
Anodizing of aluminium and its alloys - Estimation of loss of absorptive power of anodic oxidation coatings after sealing - Dye-spot test with prior acid treatment		AIRBUS	ISO2143	NA
Non-conductive coatings on nonmagnetic electrically conductive basis materials - Measurement of coating thickness - Amplitude-sensitive eddy current method		AIRBUS	ISO2360	NA
Paints and varnishes - Cross-cut test		AIRBUS	ISO2409	NA
Paints and varnishes - Determination of film thickness		AIRBUS	ISO2808	NA
Paints and varnishes - Determination of resistance to liquids - Part 2: Water immersion method		AIRBUS	ISO2812-2	NA
CONTROLES	X-ray Inspection Using Digital Detector Arrays	AIRBUS	AITM6-7007	Material: Stainless steel, titanium and aluminum Structure build up: Pipe welds welded by spot welding, seam welding and tungsten inert gas welding. Thickness range: 0.5mm to 3.0mm
	Contrôle par radiographie X (For inspection processes X-radiographic inspection general)	AIRBUS	IGC.04.25.110 AITM6-7002	NA
		AIRBUS HELICOPTERS	EI070-09-033 EI070-18-003	NA
	Contrôle dureté Rockwell hardness test	AIRBUS	ISO 6508 (ASTM E18)	NA
		LATECOERE AIRBUS HELICOPTERS	DGQT1000050 NA	Dureté ROCKWELL HRB/HRF/HR15T NA
	Indentation hardness of aluminium alloys by means of a Webster hardness gage	AIRBUS	ASTMB647	NA
	Contrôle de conductivité Inspection by electrical conductivity 'Eddy currents'	AIRBUS	IGC.04.25.120 AITM6-6004	NA
AIRBUS HELICOPTERS LATECOERE		IGC.04.25.120 IGC.04.25.121 DGQT1000040	NA Dureté ROCKWELL HRB/HRF/HR15T	

	Procédé	Clients	Spécification client	Limitations (autorisé seulement pour:)
CONTROLES	Contrôle par ressuage (Penetrant testing)	AIRBUS	IGC.04.25.100 IGC.04.25.101 et .102 AITM6-1001	S2-S4
		AIRBUS HELICOPTERS	EI070-09-023 EI070-09-039 EI070-18-003	NA
		LATECOERE	DGQT1010286	pièces de tôlerie - aluminium, titane, inox.
		SAFRAN NACELLES	PR5000 HPTR0126	Mise en œuvre sensibilité S2 sur ligne (en immersion) et hors ligne (en pulvérisation)
MARQUAGE	Marquage électrolytique (Electrochemical marking)	AIRBUS	AIPS.08.03.001	NA
	Marquage laser des métaux durs (Laser beam marking of hard metals)	AIRBUS	AIPS.08.04.005	Alliage de titane, acier inoxydable austénitique et base nickel (inconel 625) sur pièces de classe 3 et 2S
	Marquage encre (Permanent marking with ink)	AIRBUS	AIPS.08.03.002 AIPI.08.03.002	NA
EBAVURAGE	Ebavurage manuel des matériaux métalliques (Deburring and manual rework of metallic components)	AIRBUS	ADET0031	NA
	Finition des pièces en métaux durs (Donding of bushes, ball bearings and spherical bearings)	AIRBUS	ADET0164	NA
	Ebavurage manuel des matériaux métalliques (Deburring and manual rework of metallic components)	AIRBUS	AIPS.03.11.003	NA
DIVERS	Achat matière	AIRBUS	E0016-1-0	qualification Q1
		AIRBUS HELICOPTERS	NA	NA
	Usinage mécanique	AIRBUS HELICOPTERS	QAE06-03	Classe 3